



**RADIALL**  
Département COAXIAL

**NOTICE TECHNIQUE**  
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann  
Zone Industrielle Ouest  
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS  
Téléphone : 854-80-40

TITRE  
Fiche coudée à sertir  
cable 2,6/50 + 75

TITLE  
Elbow plug crimp-type  
cable 2,6/50 + 75

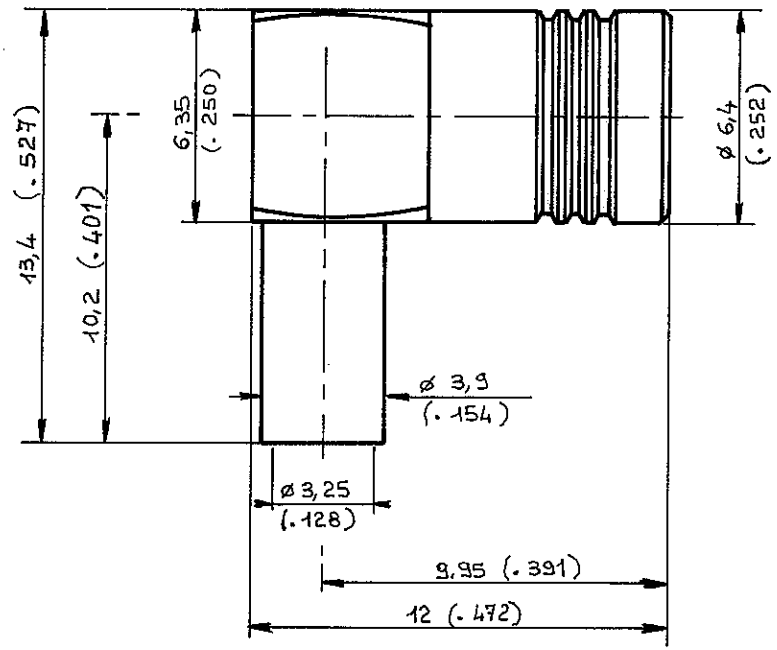
**R114 185 020**  
Série SMB

NORMALISATION			SPECIFICATIONS		
IEC	:		MIL	C 39012	SMB
CECC	:	22 130	NF	C 93 563	KMC

CABLES RG 316 KX 22 CABLES

CARACTERISTIQUES			PROPERTIES		
Impéd. caract.	:	50 ohms	Nominal imp.	Catégorie climatique : -65°/+165°C	
Fréq. d'utilisat.	:	0-4 GHz	Freq. range	Climatic range	
R.O.S.	:		V.S.W.R.	Tenue	
Tension tenue	:	1000 V. eff	Proof. voltage	cont. cent.	
			<input type="checkbox"/> Axiale avant <input type="checkbox"/> Axiale 2 sens <input type="checkbox"/> Rotation <input type="checkbox"/> Immobil. totale		
			In. cont. motion		

CONSTRUCTION		CONSTRUCTION	
Revêtement c. masse	: Nickel	Masse plating	: Nickel
Revêtement corps	: Nickel	Body plating	: Nickel
Revêt. cont. cent.	: Or	Inner contact	: Gold
Partie métallique	: Laiton	metallic parts	: Brass
Partie métal. élast.	: Bronze	metallic resilient parts	: Bronze
Isolant	: PTFE	Insulator	: PTFE
Joint	: /	Gasket	: /

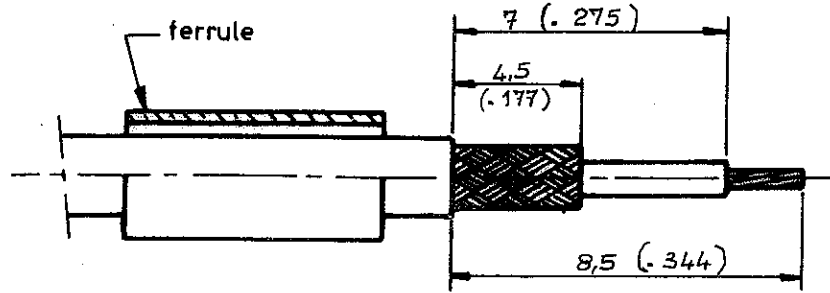


Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE					MODIFICATIONS			
	NOM	Dessiné	Vérifié	I.P.				
	PICTON							
	DATE	12. 6. 87						
1 / 2	VISA	<i>[Signature]</i>						

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.  
 R. I. M. C. G. M. B. H.

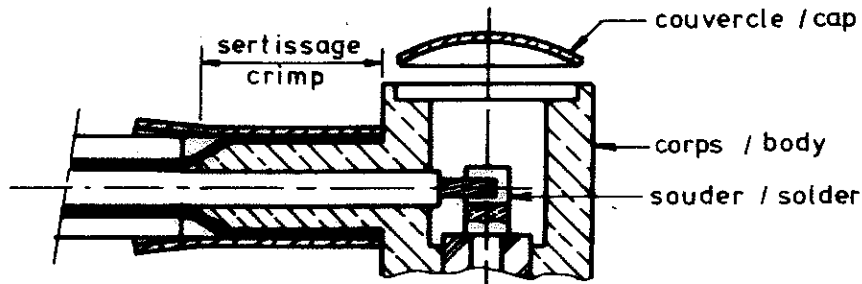
①



- Monter la ferrule
- Denuder le câble

- Mount the ferrule
- Strip off the cable

②



- Monter le câble dans le corps
- Sertir la ferrule :  
Pince M 22520/5-03, empreinte A  
ou pince Radiall R 282-211 ou pince  
Buchanan 612-648 + machoires 612-784  
Hex : 3,25
- Souder l'âme du câble sur le c. central
- Monter le couvercle

- Mount the cable into the body
- Crimp the ferrule :  
Crimping tool : tool M 22520/5-03  
closure A, or Radiall tool R 282-211 or  
Buchanan tool 612-648 + dies 612-784  
Hex : .128
- Solder the cable core in the centre  
contact.
- Mount the cap.

Ces renseignements sont de nature indicative. Dans le but constant d'améliorer nos produits nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérfié		MODIFICATIONS			
		NOM	PICTON					
	DATE	12. 6. 87						
2 / 2	VISA	<i>[Signature]</i>						